

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก : สำเนาหนังสือการขออนุญาต
จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก ก-1 : สำเนาหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการ
จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
Letter of Permission for Utilization and Business Operations in Industrial Estate
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
under the Industrial Estate Authority of Thailand B.E. 2522 (1979)
ส่วนขยาย ครั้งที่ 6

ที่ 2-23-1-302-03543-2562
No.

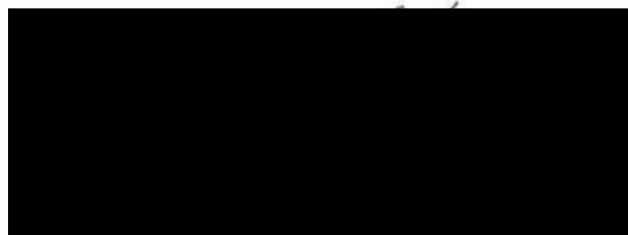
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
Industrial Estate Authority of Thailand
วันที่ 11 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2562
Date / Month/ Year

หนังสืออนุญาตฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้
This Letter of Permission is given to evidence that the Industrial Estate Authority of Thailand has granted permission for
บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
(HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 246/1 Office located at No.	หมู่ที่ 7 Moo	ตรอก/ซอย Trok/Soi	ถนน Road
แขวง/ตำบล บ่อวิน Subdistrict/Tambon	เขต/อำเภอ District/Amphoe	ศรีราชา	จังหวัด ชลบุรี Province
เป็นผู้ประกอบกิจการในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป to operate the business in the zone		นิคมอุตสาหกรรม Industrial Estate	อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)
แปลงที่ดินเลขที่ PX.30A , PX.30A/1 Land Plot No.		เนื้อที่ Total area	ประมาณ 53 ไร่ 2 งาน 83.80 ตารางวา
สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 246/1 Factory located at No.	หมู่ที่ 7 Moo	ตรอก/ซอย Trok/Soi	ถนน Road
แขวง/ตำบล บ่อวิน Subdistrict/Tambon	เขต/อำเภอ District/Amphoe	ศรีราชา	จังหวัด ชลบุรี Province
ประกอบกิจการ Business Activities	ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (TRANSMISSION)		
ขยายการประกอบอุตสาหกรรม โดย Expansion Detail	ติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม		
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ Factory Category or Type No.	77(2)		
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ Industrial Operator Registration No.	72230000925566 (น.77(2)-9/2556-ญอบ.)		

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตาม เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาต ให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter for Permission for Business Operations in Industrial Estate
under the Industrial Estate Authority of Thailand B.E. 2522 (1979) and other conditions attached hereto (if any).

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565
This permission shall be valid until 31 December 2022



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

หน้า 1/8

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง			จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร (แรงม้า)	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบ				
1	เตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting Furnace)	หลอมอะลูมิเนียม		2,266.12		1	2,266.12	
2	เครื่องอุ่น	ใช้เป็นภาชนะใส่ได้อลูมิเนียมเหลว	79.20			1	79.20	
3	ตารักษาอุณหภูมิ (Holding Furnace)	เพื่อรักษาอุณหภูมิของอลูมิเนียมเหลว	49.12			4	196.46	
4	แขนกลตักอลูมิเนียมเหลว (Ladle)	ตักอลูมิเนียมเหลวเทใส่แม่พิมพ์	13.06			4	52.24	
5	แขนกลสำหรับฉีดพ่น (Spray Robot)	เพื่อฉีดทำความสะอาดและเคลือบสารหล่อลื่นให้	13.06			4	52.24	
6-A	เครื่องฉีดอลูมิเนียม (Die Casting Machine)	ฉีดอลูมิเนียมเหลวเพื่อขึ้นรูปชิ้นงาน	154.56			2	309.12	
6-B	เครื่องฉีดอลูมิเนียม (Die Casting Machine)	ฉีดอลูมิเนียมเหลวเพื่อขึ้นรูปชิ้นงาน	154.56			2	309.12	
7	แขนกลสำหรับจับชิ้นงานออก (Take Out Robot)	เพื่อหยิบชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	13.06			4	52.24	
8	เครื่องตัด (Nipper)	ตัดแต่งชิ้นงาน	3.81			4	15.24	
9	เครื่องกระแทก	กระแทกชิ้นงานส่วนที่ไม่ต้องการออก	1.69			4	6.75	
10	แขนกลสำหรับจับไปตัด (Cutting Robot)	เพื่อจับชิ้นงานสำหรับตัดแต่ง	13.06			4	52.24	
11	เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง (Cutting Saw)	ตัดชิ้นงานเพื่อตรวจสอบ	6.53			4	26.12	
12	สายพานลำเลียงระบายความร้อน (Conveyer and Cooling Fans)	ลำเลียงและระบายความร้อนด้วยพัดลม	5.44			4	21.77	
13	เครื่องระบายความร้อนแม่พิมพ์ด้วยน้ำ (Secondary cooling equipment)	ฉีดระบายความร้อนด้วยน้ำ ให้ชิ้นงานแข็งตัว	9.69			4	38.75	
14	เครื่องลบครีบก (Finishing Machine)	แต่งชิ้นงาน ลบครีบก	24.40			4	97.60	
15	เครื่องยิงมีดบอลสำหรับแต่งผิวชิ้นงาน (Shot Blasting)	แต่งผิวชิ้นงาน เพื่อให้มีความขรุขระ แข็งแรง	16.60			2	33.20	
16	เครื่องจกฝุ่นเตาหลอม (For Furnace)	กรองฝุ่นที่เกิดจากเตาหลอม	41.36			1	41.36	

ลงชื่อ.....วิศวกร

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

หน้า 2/8

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร (แรงม้า)	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบกับ			
17	เครื่องัดฝุ่นจากเครื่องตกแต่งชิ้นงาน	กรองฝุ่นที่เกิดจากเครื่องตกแต่งชิ้นงาน	6.39		2	12.79	
18	เป็นเครื่องตัดชิ้นงานด้วยกระแสไฟฟ้า (Electric Discharge Machining)	ใช้ตัดชิ้นงานด้วยกระแสไฟฟ้า	53.39		1	53.39	
19	เครื่องเลื่อยระบบสายพาน	ใช้เลื่อยตกแต่งชิ้นงาน	2.00		1	2.00	
20	Cooling Tower	ทำการควบคุมอุณหภูมิ		1.628.57	1	1,628.57	
21	Cooling Water Pump Supply	ส่งน้ำเข้าเครื่อง Diecast	61.22		2	122.45	
22	Cooling Water Pump Return	ส่งน้ำเข้า Cooling water	25.17		2	50.34	
23	เครื่อง Compressor	อัดอากาศเพื่อใช้ในกระบวนการผลิต	149.66		2	299.32	
24	Air Dryer	ลดความชื้นของลมที่ใช้ในกระบวนการผลิต	13.61		2	27.21	
25	ครัน 40/20 ตัน	เคลื่อนย้ายวัสดุ	140.80		2	281.60	
26	ครัน 30/20 ตัน	เคลื่อนย้ายวัสดุ	122.00		2	244.00	
27	ครัน 3 ตัน	เคลื่อนย้ายวัสดุ	15.10		1	15.10	
28	เครื่องตรวจสอบสามมิติ	สำหรับตรวจสอบ ใช้วัดชิ้นงานที่ผลิตเสร็จแล้วแบบสามมิติ	2.28		2	4.56	
29	เครื่องตรวจสอบชิ้นงานผิวขรุขระ	ใช้วัดความถูกต้องระดับสูงใช้วัดชิ้นงานผิวขรุขระ และวิเคราะห์รูปร่างผิวแนว X-Z	0.54		1	0.54	
30	เครื่องตรวจสอบความเรียบ หรือความหยาบ	ใช้สำหรับวัดความเรียบ หรือความหยาบของผิว	0.54		1	0.54	
31	เครื่องวิเคราะห์ค่าปริมาตร โลหะและของแข็ง	ใช้ในการวิเคราะห์หาค่าปริมาตร โลหะและของแข็งที่ปลอมปนอยู่ในชิ้นงานอนุมัติเนียบที่ผลิตเสร็จแล้ว	1.61		1	1.61	
32	เครื่อง พลิก-กลับ แม่พิมพ์	ใช้สำหรับ พลิก-กลับ แม่พิมพ์	14.75		1	14.75	

ลงชื่อ.....วิศวกร

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

หน้า 3/8

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร (แรงม้า)	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบ			
33	เครื่องบดน้ำเสีย	ใช้บำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต	20.52		1	20.52	
34	Drill Grinder Machine (เครื่องเจาะ)	ใช้สำหรับเจียรดอกเพื่อใช้กับงานกัดแม่พิมพ์	0.80		1	0.80	
35	Precision Cutting Machine (เครื่องตัด Pin)	ใช้สำหรับตัด Ejector Pin	2.01		1	2.01	
36	RD Machine (เครื่องกลึง)	ใช้สำหรับเจาะรูเกลียวอิเล็กทรอนิกส์	3.08		1	3.08	
37	X-RAY	ใช้ตรวจสอบคุณภาพภายในบริษัท	9.39		1	9.39	
38	Heat Robo (Shrink Fit Machine) (เครื่องเชื่อม)	ใช้สำหรับเจียรและรีเซตดอก	6.71		1	6.71	
39	Dust Collector	ใช้สำหรับกรองฝุ่น	4.16		1	4.16	
40	Double Grinder (เครื่องหินขัด)	ใช้สำหรับเจียรดอกที่ใช้กับงานกัดแม่พิมพ์ Die Cast	3.96		1	3.96	
41	เครื่องขึ้นรูปกราไฟท์ (E56)	เครื่องจักรสำหรับขึ้นรูปอิเล็กทรอนิกส์เพื่อใช้กับ EDM	42.91		1	42.91	
42	Machining Center (V99)	เครื่องจักรขึ้นรูปสำหรับการซ่อมแม่พิมพ์ Die Cast	65.12		1	65.12	
43	Die Spotting Press	เพื่อใช้ทดสอบการประกอบของแม่พิมพ์ Die Cast	128.74		1	128.74	
44	เตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting Furnace)	หลอมอะลูมิเนียม		2,266.12	1	2,266.12	
45	เตารักษาอุณหภูมิ (Holding Furnace)	เพื่อรักษาอุณหภูมิของอะลูมิเนียมเหลว	49.12		1	49.12	
46	แขนกลคัดกอลูมิเนียมเหลว (Ladle)	คัดกอลูมิเนียมเหลวที่ใส่แม่พิมพ์	13.06		1	13.06	
47	แขนกลสำหรับฉีดพ่น (Spray Robot)	เพื่อฉีดทำความสะอาดและเคลือบสารหล่อลื่นให้แม่พิมพ์	13.06		1	13.06	
48	เครื่องฉีดอะลูมิเนียม (Die Casting Machine)	ฉีดอะลูมิเนียมเหลวเพื่อขึ้นรูปชิ้นงาน	154.56		1	154.56	
49	แขนกลสำหรับจับชิ้นงานออก (Take Out Robot)	เพื่อหยิบชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	13.06		1	13.06	
50	เครื่องตัด (Nipper)	ตัดแต่งชิ้นงาน	3.81		1	3.81	
51	เครื่องกระแทก	กระแทกชิ้นงานส่วนที่ไม่ต้องการออก	1.69		1	1.69	

ลงชื่อ.....

.....วิศวกร

ลงชื่อ.....

.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

หน้า 4/8

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร (แรงม้า)	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบกับ			
52	แขนกลสำหรับจับไปตัด (Cutting Robot)	เพื่อจับชิ้นงานสำหรับตัดแต่ง	13.06		1	13.06	
53	เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง (Cutting Saw)	ตัดชิ้นงานเพื่อตรวจสอบ	6.53		1	6.53	
54	สายพานลำเลียงระบอบความร้อน	ลำเลียงและระบายความร้อนด้วยพัลคม	5.44		1	5.44	
55	เครื่องระบายความร้อนแม่พิมพ์ด้วยน้ำ	ให้ระบายความร้อนด้วยน้ำ ให้ชิ้นงานแห้งตัว	9.69		1	9.69	
56	เครื่องอบครึ่ง (Finishing Machine)	แต่งชิ้นงาน ลบครีบ	24.40		1	24.40	
57	เครื่องยิงเม็ดบดสำหรับแต่งผิวชิ้นงาน (Shot Blasting)	แต่งผิวชิ้นงาน เพื่อให้มีความขรุขระ แข็งแรง	16.60		1	16.60	
58	เครื่องดักฝุ่นจากเครื่องตกแต่งชิ้นงาน	กรองฝุ่นที่เกิดจากเครื่องตกแต่งชิ้นงาน	6.39		1	6.39	
59	รถ AGV	เคลื่อนย้ายงานจากเครื่อง Diecast ไป Finishing	0.33		5	1.65	
60	เครื่องตรวจสอบสามมิติ	ตรวจสอบชิ้นงานและชิ้นส่วนของแม่พิมพ์ โดยการวัดสามมิติ	2.28		1	2.28	
61	เตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting Furnace)	หลอมอะลูมิเนียม		2,266.12	1	2,266.12	
62	เครื่องดักฝุ่นเตาหลอม (For Furnace)	กรองฝุ่นที่เกิดจากเตาหลอม	41.36		1	41.36	
63	เตารักษาอุณหภูมิ (Holding Furnace)	เพื่อรักษาอุณหภูมิของอลูมิเนียมเหลว	49.12		1	49.12	
64	แขนกลสำหรับฉีดพ่น (Spray Robot)	เพื่อฉีดพ่นความสะอาดและเคลือบสารหล่อลื่นให้	13.06		1	13.06	
65	เครื่องฉีดอลูมิเนียม (Die Casting Machine)	ฉีดอลูมิเนียมเหลวเพื่อขึ้นรูปชิ้นงาน	154.56		1	154.56	
66	แขนกลสำหรับจับชิ้นงานออก (Take Out Robot)	เพื่อหยิบชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	13.06		1	13.06	
67	เครื่องตัด (Nipper)	ตัดแต่งชิ้นงาน	3.81		1	3.81	
68	เครื่องกระแทก	กระแทกชิ้นงานส่วนที่ไม่ต้องการออก	1.69		1	1.69	
69	แขนกลสำหรับจับไปตัด (Cutting Robot)	เพื่อจับชิ้นงานสำหรับตัดแต่ง	13.06		1	13.06	
70	เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง (Cutting Saw)	ตัดชิ้นงานเพื่อตรวจสอบ	6.53		1	6.53	

ลงชื่อ.....วิศวกร

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

หน้า 5/8

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร (แรงม้า)	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบกับ			
71	สายพานลำเลียงระบายความร้อน (Conveyer and Cooling Fans)	ลำเลียงและระบายความร้อนด้วยพัดลม	5.44		1	5.44	
72	เครื่องระบายความร้อนแบบเพิ่มพัดน้ำ (Secondary cooling equipment)	ฉีดระบายความร้อนด้วยน้ำ ให้ชิ้นงานแห้งตัว	35.49		1	35.49	
73	รถ AGV	เคลื่อนย้ายงานจากเครื่องDiecast ไป Finishing	0.33		1	0.33	
74	เครื่องอบความร้อน (Finishing Machine)	แต่งชิ้นงาน ลบครีบก	24.40		1	24.40	
75	เตารักษาอุณหภูมิ (Holding Furnace)	เพื่อรักษาอุณหภูมิของอลูมิเนียมเหลว	54.44		1	54.44	
76	แขนกลสำหรับฉีดพ่น (Spray Robot)	เพื่อฉีดทำความสะอาดและเคลือบสารหล่อลื่นให้	13.06		1	13.06	
77	เครื่องฉีดอลูมิเนียม (Die Casting Machine)	ฉีดอลูมิเนียมเหลวเพื่อขึ้นรูปชิ้นงาน	154.56		1	154.56	
78	แขนกลสำหรับจับชิ้นงานออก (Take Out Robot)	เพื่อหยิบชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	13.06		1	13.06	
79	เครื่องตัด (Nipper)	ตัดแต่งชิ้นงาน	3.81		1	3.81	
80	เครื่องกระแทก	กระแทกชิ้นงานส่วนที่ไม่ต้องการออก	1.69		1	1.69	
81	แขนกลสำหรับจับไปตัด (Cutting Robot)	เพื่อจับชิ้นงานสำหรับตัดแต่ง	13.06		1	13.06	
82	เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง (Cutting Saw)	ตัดชิ้นงานเพื่อตรวจสอบ	6.53		1	6.53	
83	สายพานลำเลียงระบายความร้อน	ลำเลียงและระบายความร้อนด้วยพัดลม	5.44		1	5.44	
84	(Conveyer and Cooling Fans)				1		
85	เครื่องระบายความร้อนแบบเพิ่มพัดน้ำ (Secondary cooling equipment)	ฉีดระบายความร้อนด้วยน้ำ ให้ชิ้นงานแห้งตัว	35.49		1	35.49	
86	เครื่องพ่นดีบุก	เซพท์เหล็กของอินเลทในแม่พิมพ์	2.18		1	2.18	

ลงชื่อ.....

.....วิศวกร

ลงชื่อ.....

.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

หน้า 6/8

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร (แรงม้า)	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบกับ			
87	รถ AGV	เคลื่อนย้ายงานจากเครื่องDiecast ไป Fmishing	0.33		1	0.33	
88	เครื่องยิงเม็ดบดสำหรับแต่งผิวชิ้นงาน (Shot Blasting)	แต่งผิวชิ้นงาน เพื่อให้มีความขรุขระ แข็งแรง	16.60		1	16.60	
89	เครื่องขึ้นรูปกราไฟท์ (V56i)	เครื่องจักรสำหรับขึ้นรูปอิเล็กทรอนิกส์โทรดเพื่อใช้กับ EDM	58.98		1	58.98	
90	เครื่องวัด CMM PORTABLE ARM	วัดขนาดแม่พิมพ์	0.16		1	0.16	
91	Test Machining M/C	ใช้สำหรับชิ้นงานตัวเครื่องจักร และตรวจสอบ	43.51		1	43.51	
92	แผ่นเครื่องตัดชิ้นงานด้วยกระแสไฟฟ้า (Electric Discharge Machining)	ใช้ตัดชิ้นงานด้วยกระแสไฟฟ้า	25.58		1	25.58	
93	เตารักษาอุณหภูมิ (Holding Furnace)	เพื่อรักษาอุณหภูมิของอลูมิเนียมเหลว	54.44		1	54.44	
94	แขนกลสำหรับฉีดพ่น (Spray Robot)	เพื่อฉีดทำความสะอาดและเคลือบสารหล่อลื่นให้	13.06		1	13.06	
95	เครื่องฉีดอลูมิเนียม (Die Casting Machine)	ฉีดอลูมิเนียมเหลวเพื่อขึ้นรูปชิ้นงาน	154.56		1	154.56	
96	แขนกลสำหรับจับชิ้นงานออก (Take Out Robot)	เพื่อหยิบชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	13.06		1	13.06	
97	เครื่องตัด (Nipper)	ตัดแต่งชิ้นงาน	3.81		1	3.81	
98	เครื่องกระแทก	กระแทกชิ้นงานส่วนที่ไม่ต้องการออก	1.69		1	1.69	
99	แขนกลสำหรับจับ ไปตัด (Cutting Robot)	เพื่อจับชิ้นงานสำหรับตัดแต่ง	13.06		1	13.06	
100	เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง (Cutting Saw)	ตัดชิ้นงานเพื่อตรวจสอบ	6.53		1	6.53	
101	สายพานลำเลียงระบายความร้อน (Conveyor and Cooling Fans)	ลำเลียงและระบายความร้อนด้วยพัดลม	5.44		1	5.44	
102	เครื่องระบายความร้อนแม่พิมพ์ด้วยน้ำ (Secondary cooling equipment)	ใช้ระบายความร้อนด้วยน้ำ ให้ชิ้นงานแข็งตัว	35.49		1	35.49	
103	เครื่องฉีดอินเจ็คท์	ฉีดเทเหล็กของอินเจ็คท์ในแม่พิมพ์	2.18		1	2.18	

ลงชื่อ

.....วิศวกร

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

หน้า 7/8

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร (แรงม้า)	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้าเปรียบเทียบกับ			
104	รถ AGV	เคลื่อนย้ายงานจากเครื่องDiecast ไป Finishing	0.33		1	0.33	
105	เครื่องลบครีป (Finishing Machine)	แต่งชิ้นงาน ลบครีป	24.40		2	48.80	
106	เครื่องอบชิ้นงานให้แห้ง	อบชิ้นงานให้แห้ง		324.39	1	324.39	
107	เครื่องดักฝุ่นเตาหลอม (For Furnace)	กรองฝุ่นที่เกิดจากเตาหลอม	41.36		1	41.36	
108	ตารักยาอุณหภูมิ (Holding Furnace)	เพื่อรักษาอุณหภูมิของอะลูมิเนียมเหลว	49.12		1	49.12	
109	แขนกลสำหรับฉีดพ่น (Spray Robot)	เพื่อฉีดพ่นความสะอาดและเคลือบสารหล่อลื่นให้	13.06		1	13.06	
110	เครื่องฉีดอะลูมิเนียม (Die Casting Machine)	ฉีดอะลูมิเนียมเหลวเพื่อขึ้นรูปชิ้นงาน	154.56		1	154.56	
111	แขนกลสำหรับจับชิ้นงานออก (Take Out Robot)	เพื่อหยิบชิ้นงานออกจากแม่พิมพ์	13.06		1	13.06	
112	เครื่องตัด (Nipper)	ตัดแต่งชิ้นงาน	3.81		1	3.81	
113	เครื่องงัดกระแทก	กระแทกชิ้นงานส่วนที่ไม่ต้องการออก	1.69		1	1.69	
114	แขนกลสำหรับจับไปตัด (Cutting Robot)	เพื่อจับชิ้นงานสำหรับตัดแต่ง	13.06		1	13.06	
115	เครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง (Cutting Saw)	ตัดชิ้นงานเพื่อตรวจสอบ	6.53		1	6.53	
116	สายพานลำเลียงระบายความร้อน (Conveyer and Cooling Fans)	ลำเลียงและระบายความร้อนด้วยพัดลม	5.44		1	5.44	
117	เครื่องระบายความร้อนแม่พิมพ์ด้วยน้ำ (Secondary cooling equipment)	มีระบบระบายความร้อนด้วยน้ำ ให้ชิ้นงานแห้งตัว	35.49		1	35.49	
118	รถ AGV	เคลื่อนย้ายงานจากเครื่องDiecast ไป Finishing	0.33		1	0.33	
119	เครื่องลบครีป (Finishing Machine)	แต่งชิ้นงาน ลบครีป	24.40		1	24.40	
120	เครื่องสแกน 3 มิติ (ATOS ScanBox)	ตรวจวัดชิ้นงานด้วยกล้องสแกน 3 มิติ	1.87		1	1.87	

ลงชื่อ.....วิศวกร

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต

หน้า 8/8

ลำดับที่	ชื่อ ขนาด บริษัทและประเทศผู้ผลิต	งานที่ใช้	กำลังเครื่องจักรต่อเครื่อง		จำนวนเครื่องจักร	รวมกำลังเครื่องจักร (แรงม้า)	หมายเหตุ
			แรงม้า	แรงม้า เปรียบเทียบกับ			
121	Machining Center (a120NX)	เครื่องจักรขึ้นรูปสำหรับการซ่อมแม่พิมพ์	186.48		1	186.48	ขยาย 6
					169	13,600.07	

สิทธิกำลังเครื่องจักรเดิม (ส่วนขยายครั้งที่ 5)

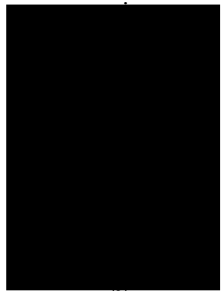
13,413.59 แรงม้า

กำลังเครื่องจักรส่วนขยายครั้งที่ 6

186.48 แรงม้า

รวมกำลังเครื่องจักรปัจจุบัน

13,600.07 แรงม้า



ลงชื่อ.....วิศวกร



ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

แผนผังโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

แผนผังโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ก-2 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส 1009.3/11764 ลงวันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2558



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๑๗๖๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงสามเสนใน
เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๐ กันยายน ๒๕๕๘

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วน
ยานพาหนะ ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๖๒๓๕
ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๕๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: 464/2015-08

ลงวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๕๘

๒. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: 508/2015-09

ลงวันที่ ๘ กันยายน ๒๕๕๘

๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ

สิ่งแวดล้อมรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วน

ยานพาหนะ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ

จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

๔. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการ

นิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้ง

มติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบ

สาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๓/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๕๘ ซึ่งคณะกรรมการ

ผู้ชำนาญการฯ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต

ชิ้นส่วนยานพาหนะ ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด

(ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี โดยให้แก้ไขเพิ่มเติมรายละเอียดในรายงานให้ครบถ้วน

สมบูรณ์ ต่อมาบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ซึ่งได้รับมอบอำนาจจากบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศ

ไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ และรายงานชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ เพื่อประกอบการพิจารณา

รายงานการ...

รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒ นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขปกาศที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๓๒/๒๕๕๘ เมื่อวันที่ ๑๖ กันยายน ๒๕๕๘ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ ทั้งนี้ หากท่านได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว สำนักงานนโยบายฯ ขอความร่วมมือท่านส่งสำเนาใบอนุญาต พร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย และเมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๔ รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นใดที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๑ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๒ แผ่น พร้อมทั้งให้จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ปรับปรุงตามข้อคิดเห็นของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จำนวน ๓ เล่ม พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat จำนวน ๘ แผ่น เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสาร อ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และดำเนินการต่อไป

คุณสมชายคุณนั้



เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก-3 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ
จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ อก 5102.3.1/2060 ลงวันที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2560

ที่ ออก ๕๑๐๒.๓.๑/ ๒๐๖๐



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ เมษายน ๒๕๖๐

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: ๐๐๑/๒๐๑๗-๐๑ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๐

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ ตั้งอยู่ที่
ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวในการประชุมครั้งที่
๓/๒๕๖๐ เมื่อวันที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๐ มีมติเห็นชอบกับรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงาน
ผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ โดยให้นำประเด็นที่คณะกรรมการมีข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะเพิ่มเติมในเล่มรายงาน
ฉบับสมบูรณ์ด้วย ทั้งนี้ ขอให้บริษัทฯ จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ ฉบับสมบูรณ์ จำนวน ๕ ชุด และแผ่นบันทึกข้อมูล
(CD) จำนวน ๕ ชุด ให้ กนอ. เพื่อใช้ประโยชน์ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๓๖

โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๖๖

ภาคผนวก ก-4 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ
จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ อก 6102.3.1/5242 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560

ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/ ๕๒๕๒



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ฉบับสมบูรณ์) ของ บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

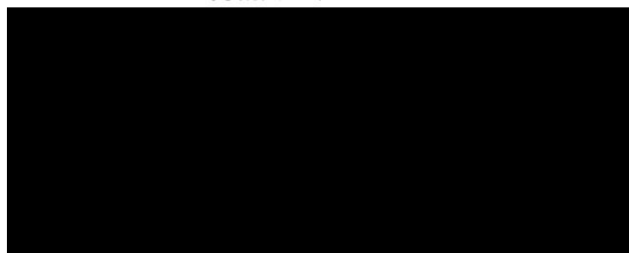
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ฉบับสมบูรณ์) ของ บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย)
จำกัด และ CD-ROM จำนวน ๑ ชุด

ด้วย บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ฉบับสมบูรณ์)
ของ บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) จังหวัดชลบุรี
ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการ
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๐ วันพฤหัสบดีที่ ๑๖ มีนาคม ๒๕๖๐ มีมติเห็นชอบ
ในรายงานดังกล่าวแล้ว นั้น

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ ฉบับสมบูรณ์ พร้อม CD-ROM ให้แก่สำนักงานนโยบาย
และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน ๑ ชุด เพื่อใช้ประโยชน์ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



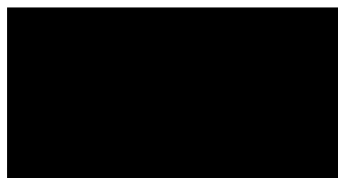
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๖๓๓๖

โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๖๖



(ไพเลศ เขียวคำ)

เจ้าหน้าที่ตรวจ-รับเอกสารงานสารบรรณ
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

วันที่...../...../.....

- 7 มี.ย. 2560

ภาคผนวก ก-5 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส 1010.3/11538 ลงวันที่ 4 กันยายน พ.ศ. 2561



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๑๕๓๘

สำนักงานนโยบายและแผน

ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

๖๐/๑ ซอยพินิจวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖

แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๕ กันยายน ๒๕๖๑

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๕๖๔๒
ลงวันที่ ๔ พฤษภาคม ๒๕๖๑

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: 220/2018-08

ลงวันที่ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๑

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑๕/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๒๕ เมษายน ๒๕๖๑ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี และต่อมาบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ฉบับชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับชี้แจงเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๗/๒๕๖๑ เมื่อวันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๖๑ คณะกรรมการ

ผู้ชำนาญการฯ...

ผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ครั้งที่ ๒) ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๓ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๔

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ก-6 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส 1010.3/7115 ลงวันที่ 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2562



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๗ ๑ ๑ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๒

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ
(ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๗๗๑
ลงวันที่ ๑๗ มกราคม ๒๕๖๒

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: 153/2019-04
ลงวันที่ ๒๒ เมษายน ๒๕๖๒
๒. สำเนาหนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: 176/2019-06
ลงวันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๒
๓. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วน
ยานพาหนะ (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ใน
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี
ที่บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

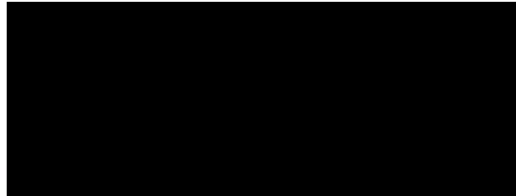
ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้ง
ผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๙ มกราคม ๒๕๖๒
มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ
(ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด
(ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี โดยให้แก้ไข เพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียด ประเด็น
หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ได้มอบหมายและมอบอำนาจให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด จัดทำและเสนอรายงานฉบับแก้ไข
เพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ และรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการ
พิจารณารายงาน รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และ ๒

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒๐/๒๕๖๒ เมื่อวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๒ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓ และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รับรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



สมาชิกสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๖

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้นที่ 7 ห้องเลขที่ 7ดี ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
19/1-2 Wang Dek 3 Building, 7th Floor, Unit 7D, Wipawadee-Rangsit Rd., Chompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : 02-272-2727 Fax : 02-272-2728 www.greener.co.th

รับงานนโยบายและแผน
พิจารณาและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ 6181 วันที่ ๒๓ เม.ย. ๒๕๖๒
เวลา ๑๖.๖๖ ผู้รับ [Redacted]

GNC: 153/2019-04

22 เม.ย. 2562

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 จำนวน 18 ชุด
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 1 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี นั้น บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้จัดการ



เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

๒๒ เม.ย. ๒๕๖๒

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้นที่ 7 ห้องเลขที่ 7ดี ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
19/1-2 Wang Dek 3 Building, 7th Floor, Unit 7D, Wipawadee-Rangsit Rd., Chompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : 02-272-2727 Fax : 02-272-2728 www.greener.co.th



GNC: 176/2019-05

13 พ.ค. 2562

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	
ศูนย์ประสานงานและส่งเสริมสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 1281	วันที่ 13 พ.ค. 2562
เวลา 19.57	ผู้รับ [Redacted]

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	
เลขที่ 1010	วันที่ 13 พ.ค. 2562
เวลา 15.14	ผู้รับ [Redacted]

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 2
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ	
เลขที่ 350	วันที่ 4 พ.ค. 2562
เวลา 09.38	ผู้รับ [Redacted]

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 จำนวน 18 ชุด
โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ส่วนขยายครั้งที่ 1)
ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่ บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอสัตหีบ จังหวัดชลบุรี นั้น บัดนี้ บริษัทที่ปรึกษาได้จัดทำรายงานฯ ดังกล่าวแล้วเสร็จ จึงขอส่งมอบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ

สำเนาถูกต้อง

กรรมการผู้จัดการ

เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

ตารางมาตรการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับการคุ้มครองไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ก-7 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ
จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ อก 5102.3.1/2458 ลงวันที่ 15 กันยายน พ.ศ. 2564

ด่วนมาก

ที่ อก 5102.3.1/2458



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

15 กันยายน 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

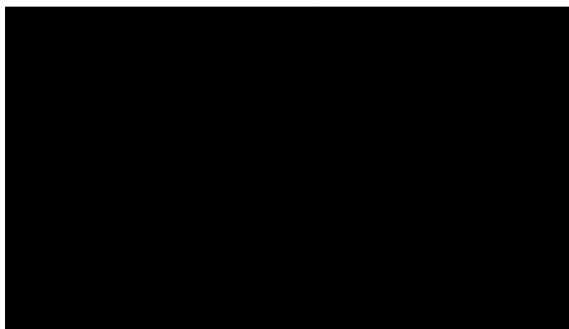
อ้างถึง หนังสือบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ที่ GNC: 287/2021-09
ลงวันที่ 1 กันยายน 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ
(ครั้งที่ 3) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
(กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 6/2564 เมื่อวันที่
9 สิงหาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้
ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466

ภาคผนวก ก-8 : สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานฯ
จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ อก 5103.3.1/2660 ลงวันที่ 1 กันยายน พ.ศ. 2565

ที่ ออก 5103.3.1/ 2660



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

1 กันยายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ (ครั้งที่ 4) ของบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

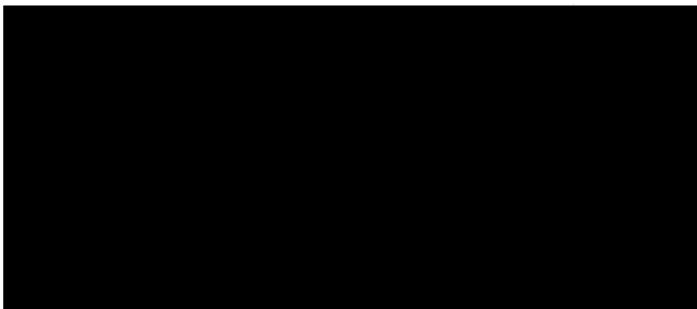
อ้างถึง หนังสือบริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ GNC: 307/2022-08 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต
ชิ้นส่วนยานพาหนะ (ครั้งที่ 4) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) อำเภอสัตหีบ
จังหวัดชลบุรี ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณา
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ
ครั้งที่ 7/2565 เมื่อวันที่ 17 สิงหาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ฮาล อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466